



## ¿CÓMO AYUDAR?

A través de nuestros diversos programas para ser donador.

**DONATIVO EN ESPECIE:** artículos que permitan fortalecer nuestros programas de atención.

**DONATIVO HORMIGA:** donación recurrente mensual mínima de \$100.00.

**NÓMINA CON CAUSA:** descuentos mensuales en nóminas sujeto a los acuerdos establecidos entre directivos y colaboradores.

**PROGRAMA DE BECA “ESTOY JUNTO A TI”** para cubrir un porcentaje de las necesidades del paciente que apadrines.

**PRODUCTOS CON CAUSA:** adquirir diversos artículos que generen ingresos destinados a los programas de servicio directo a pacientes.

Todos tus donativos son deducibles de impuestos.

**ANTES DE PARTIR, A.C.**

Santander

Cuenta: 65-50461790-4

Clabe: 014180655046179049

Suc. Holbein: 5835



## INFORMES Y CONTACTO

Roberto Gayol 1242-403

Colonia Del Valle

03100 Benito Juárez

+52 (55) 5559 4732

info@antesdepartir.org.mx



[antesdepartir.org.mx](http://antesdepartir.org.mx)



**ANTES DE PARTIR** nace al tomar conciencia de que el número de víctimas por cáncer en México aumenta de forma exponencial causando grandes dolores físicos y sufrimiento psicológico. Se constituye legalmente como A.C. en junio del 2014.



**SOMOS** un equipo de profesionistas y voluntarios que creemos que los servicios de calidad en la atención del cáncer deben acercarse a las personas que menos oportunidades tienen por su condición social y económica; ellos merecen los mejores tratamientos, estar acompañados y vivir el proceso con menos sufrimiento y más amor.

## MISIÓN

Proporcionar atención especializada a pacientes y familias que viven y conviven con el cáncer, elevando la calidad de vida y asumiendo nuestro compromiso de ser presencia durante todo el proceso de la enfermedad, disminuyendo el sufrimiento y recobrando el significado del sentido de vida, la paz interior, la esperanza y trascendencia.

## OBJETIVOS

- **ASESORAR Y CAPACITAR** a las familias sobre los cuidados que un paciente con cáncer requiere.
- **BRINDAR APOYO PSICOLÓGICO** a los enfermos y sus familiares.
- **REALIZAR VISITAS** hospitalarias y domiciliarias a los pacientes que, por su condición, no pueden trasladarse a servicios externos.
- **PROPORCIONAR APOYO ESPIRITUAL** al enfermo y a su familia.
- Crear conciencia de la importancia y necesidad de incorporar **CUIDADOS PALIATIVOS** en la atención de pacientes con cáncer.

## SERVICIOS

- **CONFERENCIAS Y TALLERES** sobre temas de salud, nutrición, meditación, espiritualidad, psicología, tanatología y cuidados paliativos.
- **ENLACE HOSPITALARIO:** visitas y atención a pacientes en hospitales.
- **ENLACE DOMICILIARIO:** visita y atención a pacientes en sus hogares.
- **ATENCIÓN EMOCIONAL:** terapia individual, familiar, tanatológica, grupos de autoayuda para pacientes y familiares.
- **ACOMPañAMIENTO ESPIRITUAL** a pacientes en etapa terminal y a sus familias.
- **INFORMACIÓN,** orientación y capacitación en cuidados paliativos.
- **SOPORTE EMOCIONAL Y ESPIRITUAL** en el proceso de duelo.
- **ASISTENCIA TELEFÓNICA LAS 24 HRS., LOS 365 DÍAS DEL AÑO:** servicio de contención e intervención en crisis.
- **CIBER/CHAT:** servicio de acompañamiento y orientación vía internet.

## PROGRAMAS DE SERVICIO Y VOLUNTARIADO

Antes de Partir, A.C. te ofrece la oportunidad de colaborar sumándote al equipo de voluntarios. Si eres estudiante y deseas vivir una experiencia de crecimiento personal y profesional, únete al programa:

### SERVICIO SOCIAL Y PRÁCTICAS PROFESIONALES

- Contabilidad
- Psicología
- Comunicación
- Tanatología
- Diseño Gráfico
- Procuración de fondos
- Medicina
- Secretariado
- Pedagogía



En México, el 65% de las personas que padecen cáncer no cuentan con los recursos necesarios para acceder a servicios de calidad; gran parte de estos pacientes deben enfrentar el cáncer con un alto grado de sufrimiento.

En Antes de Partir, A.C. creemos que “una vida de amor, es una vida sin dolor”. Sé parte de una realidad diferente para nuestros pacientes. Tienes la oportunidad de ser y dar esperanza.